

<i>Revize</i>	<i>Popis revize</i>	<i>Datum revize</i>
---------------	---------------------	---------------------




AQUA PROCON s.r.o.

Projektová a inženýrská společnost
Palackého třída 768/12, 612 00 Brno



www.aquaprocon.cz

Vedoucí projektu		
Vedoucí dílčího projektu		
Zodpovědný projektant		
Vypracoval		
Kontroloval		

Investor		
Objednatel		

Formát	6x4	Měřítko	Stupeň	DPS	Datum	11/2024	Zakázkové číslo	1654924-50
--------	-----	---------	--------	-----	-------	---------	-----------------	------------

Projekt

BROD NAD DYJÍ - ČS - PODÁVACÍ

D - Dokumentace objektů a technických a technologických zařízení

D.2 - DOKUMENTACE TECHNICKÝCH A TECHNOLOGICKÝCH ZAŘÍZENÍ

D.2.1 - STROJNĚ TECHNOLOGICKÁ ČÁST

Souprava

Příloha	Číslo přílohy	Revize
SEZNAM STROJŮ A ZAŘÍZENÍ	D.2.1.3	0

OBSAH:

1	Seznam nových strojů a zařízení.....	3
----------	---	----------

1 Seznam nových strojů a zařízení

Číslo položky	Pozice	Název položky	Měrná jednotka	Množství
1.1 1.2 1.3	M4.2 M3.2 M2.2	Vřetenové šoupátko s elektropohonem – výtlačné potrubí Uzavírací měkkotěsnicí plnopřutočné přírubové šoupátko s elektropohonem je osazené na výtlačném potrubí příslušného čerpadla. <i>Velikost:</i> DN 350, PN 10. <i>Médium:</i> surová voda z retenční nádrže. <i>Materiálové provedení:</i> těleso, víko, klín – litina, vřetenno – nerezová ocel. <i>Příslušenství:</i> Elektrický servomotor otočný víceotáčkový s třífázovým elektromotorem. Rychlost přestavění: 40 ot/min. Krytí servomotoru IP55. Provedení: s momentovými a polohovými vypínači, se signalizací, bez místního ovládání a ukazatele polohy, s temperací. Uvažovaný elektrický příkon zařízení: 2,2 kW (*), 400 V.	ks	3
2	M1.2	Vřetenové šoupátko s elektropohonem – vypouštěcí potrubí Uzavírací měkkotěsnicí plnopřutočné přírubové šoupátko s elektropohonem je osazené na vypouštěcím potrubím páteřního výtlaku. <i>Velikost:</i> DN 200, PN 10. <i>Médium:</i> surová voda z retenční nádrže. <i>Materiálové provedení:</i> těleso, víko, klín – litina, vřetenno – nerezová ocel. <i>Příslušenství:</i> Elektrický servomotor otočný víceotáčkový s třífázovým elektromotorem. Rychlost přestavění: 40 ot/min. Krytí servomotoru IP55. Provedení: s momentovými a polohovými vypínači, se signalizací, bez místního ovládání a ukazatele polohy, s temperací. Uvažovaný elektrický příkon zařízení: 0,25 kW (*), 400 V.	ks	1
3	M6	Kompresor pro plnění tlakové nádoby Pístový kompresor je zdrojem tlakového vzduchu pro plnění stávající tlakové nádoby a je umístěn na konzole na stěně. <i>Parametry:</i> Výkonnost: Q = 28 m ³ /h. Maximální přetlak: 10 bar. <i>Příslušenství:</i> 1 ks konzola z nerezového materiálu ukotvená na stěnu sloužící k osazení kompresoru. Uvažovaný elektrický příkon zařízení: 4,0 kW, 400 V.	ks	1

Číslo položky	Pozice	Název položky	Měrná jednotka	Množství
4.1 4.2 4.3	-	<p>Mezikus pro instalaci indukčního průtokoměru</p> <p>Jedná se o svařenec potrubí DN 350 (355,6 x 4,78 mm) a dvojice přírub (každá na jednom konci). Umístěný je na výtlačném potrubí příslušného čerpadla.</p> <p>Délka mezikusu včetně přírub: 500 mm</p> <p>Provedení přírub dle EN 1092-1, PN 10.</p> <p><i>Materiálové provedení:</i></p> <p>nerezová ocel 1.4301</p> <p><u>V rámci dalšího projektu bude mezikus nahrazený indukčním průtokoměrem s předpokládanými parametry:</u></p> <p><i>Velikost:</i> DN 350, PN 10.</p> <p><i>Médium:</i> surová voda z retenční nádrže.</p> <p><i>Konstrukční provedení:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • s obdélníkovým průřezem snímače. • nevyžaduje žádné přímé úseky před a za snímačem. • oddělené provedení vč. propojovacího kabelu v délce 20 m. • převodník bude umístěný vedle stávajících rozváděčů. • napájení 230 V AC. • předpokládaná ztrátová výška při $Q = 250 \text{ l/s}$, $H_{ztr} = 0,3 \text{ m}$. • výstupy: 2x DI (0/1); 1x AI (4-20 mA). • krytí IP 68. 	ks	3
5.1 5.2 5.3	-	<p>Montážní vložka – výtlačné potrubí od čerpadel</p> <p>Slouží pro snazší montáž a demontáž armatur v potrubí.</p> <p><i>Velikost:</i> DN 350, PN 10.</p> <p><i>Médium:</i> surová voda z retenční nádrže.</p> <p><i>Konstrukční provedení:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • s oboustrannými přírubami. • se stavitelným dílem z tvárné litiny (nebo uhlíková ocel) s oboustranně průchozími závitovými tyčemi. • stahovací kroužek: tvárná litina. • závitové tyče: uhlíková ocel. • těsnění: pryž EPDM, nebo pryž NBR. • pevný díl: uhlíková ocel. 	ks	3
6.1 6.2 6.3	-	<p>Zpětná klapka</p> <p>Desková zpětná klapka kovově těsnící s pákou a závažím. Slouží k zabránění zpětnému toku vody ve výtlaoku.</p> <p><i>Velikost:</i> DN 350, PN 16.</p> <p><i>Médium:</i></p>	ks	3

Číslo položky	Pozice	Název položky	Měrná jednotka	Množství
		surová voda z retenční nádrže. <i>Konstrukční provedení:</i> <ul style="list-style-type: none"> kovotěsnící klapka s pákou a závažím <i>Materiálové provedení:</i> <ul style="list-style-type: none"> těleso, víko, disk – litina, čep, sedlo – nerezová ocel 		
7	-	Montážní vložka – potrubí od tlakové nádoby Slouží pro montáž a demontáž armatur v potrubí. <i>Velikost:</i> DN 300, PN 10. <i>Médium:</i> surová voda z retenční nádrže. <i>Konstrukční provedení:</i> <ul style="list-style-type: none"> s oboustrannými přírubami se stavitelným dílem z tvárné litiny s oboustranně průchozími závitovými tyčemi stahovací kroužek: tvárná litina závitové tyče: uhlíková ocel, pozinkovaná těsnění: pryž EPDM pevný díl: uhlíková ocel 	ks	1
8	-	Vřetenové šoupátko – potrubí od tlakové nádoby Uzavírací měkkotěsnící plnopřutočné přírubové šoupátko je osazené na potrubí od tlakové nádoby. <i>Velikost:</i> DN 300, PN 10. <i>Médium:</i> surová voda z retenční nádrže. <i>Materiálové provedení:</i> těleso, víko, klín – litina, vřeteno – nerezová ocel.	ks	1
9	-	Montážní vložka – páteřní výtlak Slouží pro montáž a demontáž armatur v potrubí. <i>Velikost:</i> DN 600, PN 10. <i>Médium:</i> surová voda z retenční nádrže. <i>Konstrukční provedení:</i> <ul style="list-style-type: none"> s oboustrannými přírubami se stavitelným dílem z tvárné litiny s oboustranně průchozími závitovými tyčemi stahovací kroužek: tvárná litina závitové tyče: uhlíková ocel, pozinkovaná těsnění: pryž EPDM pevný díl: uhlíková ocel 	ks	1

Číslo položky	Pozice	Název položky	Měrná jednotka	Množství
10	-	Potrubí, armatury a kotvení Položka představuje dodávku potrubí, tvarovek, přírub, spojovacího a kotevního materiálu, konzol, demontážních spojů (potrubních spojek, přírub s jištěním proti posunu) armatur a dalších součástí vztahujících se k provoznímu souboru PS01, pokud nejsou součástí některé z položek. Dimenze potrubí jednotlivých větví viz technologické schéma, vedení tras viz dispoziční výkresy technologie. Tlaková třída všech součástí: PN 10. <i>Materiálové provedení:</i> Potrubí, tvarovky, příruby, konzoly, třmeny – nerezová ocel 1.4301. (postup svařování nerezové oceli dle platné ČSN čteně ochrany kořene sváru inertním plynem). Spojovací a kotevní materiál – nerez. Armatury – litina. Položková specifikace viz příloha D.2.1.7 Specifikace materiálu potrubních větví	kpl	1
11	-	Montáž Položka představuje montáž výše uvedených položek 1–10.	kpl	1
12	-	Demontáže Položka zahrnuje demontáže strojně – technologického zařízení v rozsahu dle technologického schématu. Přibližná hmotnost demontovaného zařízení: 6000 kg Demontovaný materiál bude dočasně uložený v areálu ČS v místě určeným objednatelem. Demontovaný materiál zůstává v majetku objednatele, který zároveň předem určí způsob demontáže (šetrná) s ohledem na případné další využití demontovaného materiálu (čerpadlo, motor, servopohon šoupátka). Součástí položky je rovněž likvidace vzniklého odpadu. Tento odpad bude likvidovaný dle popisu v kap.5 přílohy D.2.1.1 Seznam demontovaných strojů a zařízení: <ol style="list-style-type: none"> 1. Vřetenové šoupátko s elektropohonem DN 400 (3 ks) 2. Vřetenové šoupátko DN 300 (1 ks) 3. Zpětná klapka DN 400 (4 ks) 4. Čerpadlo 350 300 QVC 460 60 LN01002 s motorem AF1164-4 (164 kW) (1 ks) 5. Redukce R 350/500 (1 ks) 6. Výtlačná potrubí čerpadel DN 400 (4 ks) 7. Ocelové potrubí u a v šachtě na výtlačku DN 800 (6 m) 8. Část páteřního potrubí DN 800 za budovou (3 m) 	kpl	1
13		Pomocné stavební práce Položka představuje provedení pomocných stavebních prací souvisejících s osazením nové technologie a elektročásti. Podrobná specifikace prací je uvedena v příloze D.2.1.1 Technická zpráva, kap. 3.8 Součástí položky je rovněž likvidace vzniklého odpadu. Tento odpad bude likvidovaný dle popisu v kap.5 přílohy D.2.1.1	kpl	1